

Farbnebelabsauggeräte Baureihe RD-Hochformat mobiles Absauggerät, bestens bewährt für das Absaugen von Farbnebeln, Lösemitteldämpfen, Staub im Nutzfahrzeugbereich

Die Geräte bestehen aus einem verzinkten Stahlblechgehäuse mit eingebauten Filtern sowie einem durch ATEX-Drehstrommotor (II2G Exe IIC T3) direkt angetriebenen, geschweißten Hochleistungs-Radialventilator mit erhöhtem Funkenschutz und arbeiten mit höchstmöglicher Trockenabscheidung.

Geräte der Baureihe RD-Hochformat sind für den Einsatz von Prallblech-Labyrinth-Vorfiltern vorbereitet. Der Filterwechsel ist in kürzester Zeit und ohne jegliches Werkzeug durchzuführen.

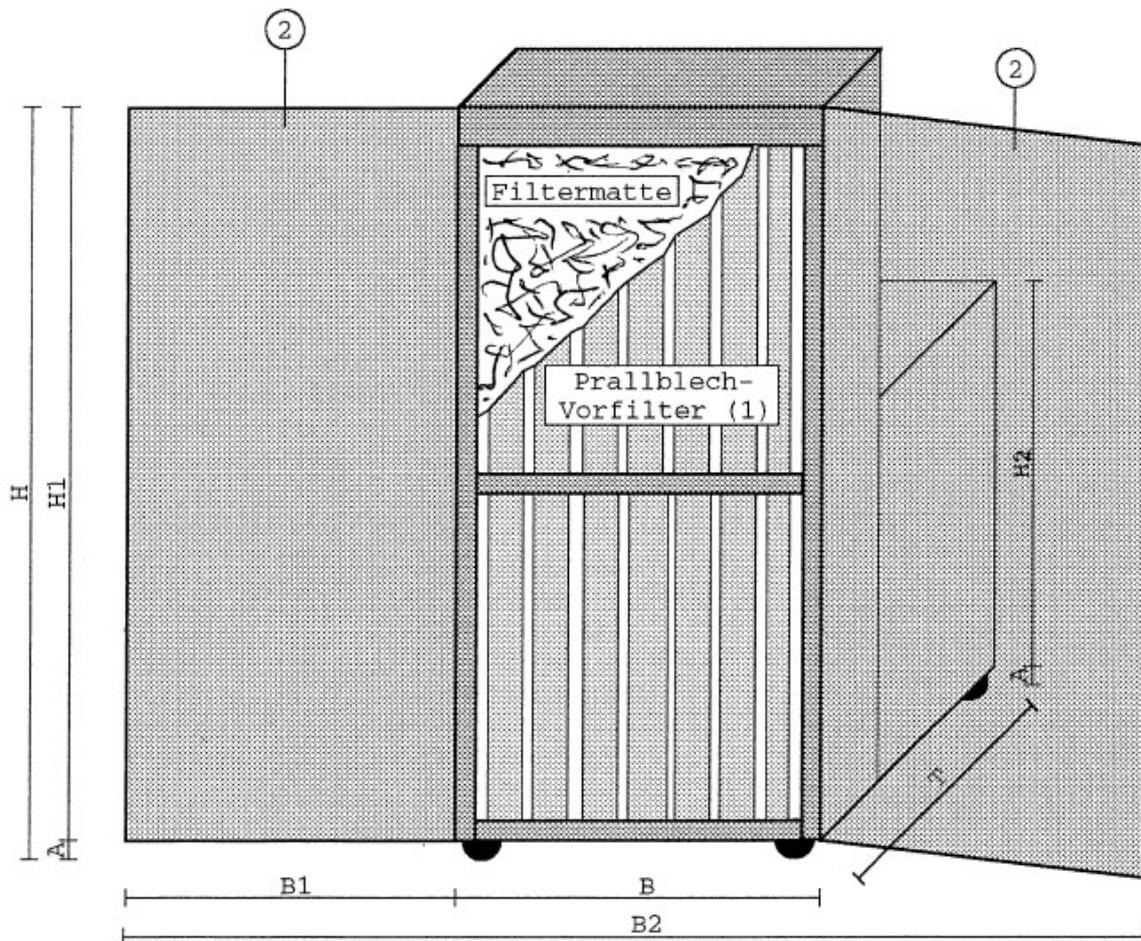


Abbildung zeigt Grundgerät mit folgendem Zubehör: - Prallblech-Labyrinth-Vorfilter (1)
- Seitenteile (schwenkbar) (2)

Abmessungen

Type	B	B1	B2	H	H1	H2	T	A	D
10-RD Hochformat Größe 1	1.150	985	3.120	2.265	2.180	1.230	885	85	400
10-RD Hochformat Größe 2	1.150	985	3.120	2.585	2.500	1.230	885	85	400
10-RD Hochformat Größe 3	1.150	985	3.120	2.985	2.900	1.230	885	85	400
15-RD Hochformat Größe 2	1.150	1.090	3.330	2.585	2.500	1.230	1.120	85	500
15-RD Hochformat Größe 3	1.150	1.090	3.330	2.985	2.900	1.230	1.120	85	500

Technische Daten

Type	Luftleistung freiblasend	Luftleistung effektiv (1)	ATEX-Motor 400 V (II2G Exe IIC)	Nenn-drehzahl	Geräusch dbA, ca.
10-RD Hochformat (*)	10.000 m ³ /h	8.000 m ³ /h	2,00 kW	1.400 U/min	76
15-RD Hochformat (*)	15.000 m ³ /h	11.500 m ³ /h	3,60 kW	1.400 U/min	78

(*) auf Wunsch auch mit 2-stufigem Motor lieferbar.

(1) je nach Filterverschmutzung und Rohrleitungswiderstand

Mobile Geräte der Baureihe RD Hochformat wurden speziell entwickelt um den bei Teil- und Ausbesserungslackierungen an hohen Objekten wie zum Beispiel Nutzfahrzeugen, Straßenbahnen, Schiffen, Zügen usw. entstehende Farbnebel und Lösemitteldämpfe direkt an der Entstehungsstelle abzusaugen.

Alle Geräte werden standardmäßig mit durch ATEX-Motor (II2G Exe IIC T3) direkt angetriebenem Hochleistungs-Radial-Ventilator mit erhöhtem Funkenschutz, 4 Schwenkrollen, nach DIN 4102 nicht brennbarer Farbnebelabscheidematte, nachgeschalteter Filtermatte Güteklasse G4 sowie Motorschutzstecker (16-A-Cekon, nicht ex.) mit integriertem Ein-Aus-Schalter und 8,0 m elektrischem Anschlusskabel geliefert.

Die Geräte werden komplett zusammengebaut ausgeliefert, durch den in das Gehäuse eingelassenen Motor wird eine sehr hohe Standfestigkeit erreicht.

Die Filtermatten und die Prallblech-Labyrinth-Vorfilter (Zubehör) sind ohne jegliches Werkzeug herausnehmbar.

Die schwenkbaren Seitenteile (Zubehör) können – wenn das Gerät nicht benutzt wird – nach hinten bzw. zur Seite hin geklappt und arretiert werden, so dass das Gerät platzsparend untergebracht werden kann.

Die Geräte sind standardmäßig für den Abluftbetrieb vorgesehen. Falls es aufgrund von baulicher Gegebenheiten nicht möglich ist die Abluft ins Freie abzuleiten ist es auch möglich das Gerät im Umluftverfahren zu betreiben sofern keine gasförmigen, gesundheitsschädlichen Stoffe freigesetzt werden.

Zur Adsorption von z. B. Lösemitteldämpfen können die Geräte ggfls. auch mit einem Aktivkohlefilter ausgerüstet werden. Bitte fragen Sie uns bei Bedarf hiernach.

Lieferbares Zubehör: - Prallblech-Labyrinth-Vorfilter (incl. Abziehlack)

- Seitenteile, schwenkbar
- Abluftfilter
- Abluftrohrleitung fest oder flexibel, Brandschutzklappen, Schalldämpfer
- Energiesparschaltung

Weitere Größen und Leistungsklassen können kurzfristig und individuell angeboten und geliefert werden.

Änderung der Maße und technischen Daten behalten wir uns vor.